

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
SULLE INFORMAZIONI OGGETTO DI PUBBLICAZIONE
AI SENSI DELL'ART. 14, CO. 1, LETT. D E LETT. E) D.LGS 33/2013 E S.M.I.**

Anno di riferimento: 2020

La sottoscritta ANTONELLA PETROCELLI nata a VIGGIANO (PZ) il 23.01.1966, in qualità di Segretario generale della Provincia di Como, in attuazione dell'articolo 14, co. 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo n. 33/2013 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- 1) Di esercitare funzioni di Amministratore, Sindaco o Consigliere presso le seguenti società, enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Società (denominazione e sede)	Funzione svolta	Periodo di permanenza in carica	Compenso corrisposto

- 2) Di aver percepito, nel periodo di riferimento, gli importi sotto riportati connessi ad altri incarichi presso enti pubblici (no privati), ovvero eventuali incarichi regolati o finanziati con oneri a carico della finanza pubblica:

Tipo di incarico	Periodo incarico	Ente committente	Compenso spettante
Segretario generale supplente	Dal 26 settembre al 16 novembre 2018 Dal 1° al 18 marzo 2019	Comune di Campione d'Italia	€ 3.664,19

Sul suo onore afferma che le succitate dichiarazioni corrispondono al vero.

Como, 15/07/2021

Antonella Petrocelli

Documento firmato digitalmente