



**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
SULLE INFORMAZIONI OGGETTO DI PUBBLICAZIONE
AI SENSI DELL'ART. 14, CO. 1, LETT. D E LETT. E) D.LGS 33/2013 E S.M.I.**

ANNO DI RIFERIMENTO: 2019

Il sottoscritto/a ANTONELLA PATERA nato/a
a NARDO' (LE) il 26/11/1980,
in qualità di CONSIGLIERE della Provincia di Como, in attuazione dell'articolo 14,
co. 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo n. 33/2013 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- 1) Di esercitare funzioni di Amministratore, Sindaco o Consigliere presso le seguenti società, enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Società (denominazione e sede)	Funzione svolta	Periodo di permanenza in carica	Compenso corrisposto

- 2) Di rivestire i seguenti altri incarichi presso enti pubblici (no privati), ovvero eventuali incarichi regolati o finanziati con oneri a carico della finanza pubblica:

Tipo di incarico	Periodo incarico	Ente committente	Compenso spettante
<u>CONSIGLIERE COMUNALE</u>	<u>DA LUGLIO 2017</u>	<u>COMUNE DI GNO</u>	<u>2998,05€</u>

Sul suo onore afferma che le succitate dichiarazioni corrispondono al vero.

Luogo, data

GNO, 29/10/2020

FIRMA DEL DICHIARANTE