

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
SULLE INFORMAZIONI OGGETTO DI PUBBLICAZIONE
AI SENSI DELL'ART. 14, CO. 1, LETT. D E LETT. E) D.LGS 33/2013 E S.M.I.**

Anno di riferimento: 2016

Il sottoscritto/a _____ ANTONELLA PETROCELLI _____ nato /a a _____ VIGGIANO (PZ) _____ il 23/01/1966 in qualità di SEGRETARIO COMUNALI della Provincia di Como, in attuazione dell'articolo 14, co. 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo n. 33/2013 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- 1) Di esercitare funzioni di Amministratore, Sindaco o Consigliere presso le seguenti società, enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Società (denominazione e sede)	Funzione svolta	Periodo di permanenza in carica	Compenso corrisposto

- 2) Di aver rivestito il seguente incarico presso enti pubblici (no privati), ovvero eventuali incarichi regolati o finanziati con oneri a carico della finanza pubblica:

Tipo di incarico	Periodo incarico	Ente committente	Compenso spettante
Componente Nucleo di Valutazione	01.01.2016- 31.01.2016	Comune di Como	€ 750,00

Sul suo onore afferma che le succitate dichiarazioni corrispondono al vero.

Luogo, data

Como, 22 febbraio 2018

ANTONELLA PETROCELLI

Documento firmato digitalmente