DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA SULLE INFORMAZIONI OGGETTO DI PUBBLICAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, CO. 1, LETT. D E LETT. E) D.LGS 33/2013 E S.M.I.

Anno di riferimento: 2017

II sott	oscritto/aAN1	ΓONELLA PETROCELLI	nato /a aV	/IGGIANO (PZ)il
23/01/1966 in qualità di SEGRETARIO COMUNALI della Provincia di Como, in attuazione dell'articolo 14, co.				
1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo n. 33/2013 e s.m.i., sotto la propria responsabilità				
2) Tetti a, e tetti e, dei dedicto legislativo ili 33, 2013 e sililii, sotto la propria responsasilita				
DICHIARA				
1) Di esercitare funzioni di Amministratore, Sindaco o Consigliere presso le seguenti società, enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:				
	Società (denominazione e sede)	Funzione svolta	Periodo di permanenza in carica	Compenso corrisposto
2) Di aver rivestito il seguente incarico presso enti pubblici (no privati), ovvero eventuali incarichi regolati o finanziati con oneri a carico della finanza pubblica:				
	Tipo di incarico	Periodo incarico	Ente committente	Compenso spettante
Cultura among effermes also la sussitata diabianasiani agresiana adaga al ugus				
Sul suo onore afferma che le succitate dichiarazioni corrispondono al vero.				
Luogo,	data			
Como, 22 febbraio 2018				
	ANTONELLA PETROCELLI			

La presente dichiarazione viene rilasciata conformemente a quanto previsto dal DPR 445/2000 e s.m.i. e dal Dlgs 82/2005 e s.m.i.

Documento firmato digitalmente