**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA**
**SULLE INFORMAZIONI OGGETTO DI PUBBLICAZIONE**
**AI SENSI DELL'ART. 14, CO. 1, LETT. D E LETT. E) D.LGS 33/2013 E S.M.I.**

**Anno di riferimento: 2022**

La sottoscritta ANTONELLA PETROCELLI, in qualità di Segretario generale della Provincia di Como, in attuazione dell'articolo 14, co. 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo n. 33/2013 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

# D I C H I A R A

**1)** Di esercitare funzioni di Amministratore, Sindaco o Consigliere presso le seguenti società, enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

| Società (denominazione e sede) | Funzione svolta | Periodo di permanenza in carica | Compenso corrisposto |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

**2)** Di aver percepito, nel periodo di riferimento, gli importi sotto riportati connessi ad altri incarichi presso enti pubblici (no privati), ovvero eventuali incarichi regolati o finanziati con oneri a carico della finanza pubblica:

| Tipo di incarico | Periodo incarico | Ente committente | Compenso spettante |
|---|---|---|---|
| Commissioni di concorso | Marzo 2022 | Comune di Cesano Maderno | 662,30 |
| Commissioni di concorso | Anno 2021 | Comune di Centro Valle Intelvi | 3.407,80 |
| Diritti di segreteria-rogito | Anno 2022 | Comune di Olgiate Comasco | 15.480,23 |

Sul suo onore afferma che le succitate dichiarazioni corrispondono al vero.

*Como, 17.10.2023*

Antonella Petrocelli

*Documento firmato digitalmente*

*La presente dichiarazione viene rilasciata conformemente a quanto previsto dal DPR 445/2000 e s.m.i. e dal Dlgs 82/2005 e s.m.i.*