



ATTO DI AUTORIZZAZIONE

SETTORE PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO E DELLA MOBILITÀ, EDILIZIA PRIVATA E SUAP

DIRIGENTE Arch. Giuseppe Ruffo

N.R. 67 del 17/07/2019
(Reg. AUSUA)

PG 40314 del 17/07/2019 - COMCOMO

OGGETTO: PRATICA S.U.A.P. PROT. N. REP_PROV_CO/CO-SUPRO 15771/01-04-2019 – A.M.S.A. ANONIMA MATERIE SINTETICHE E AFFINI S.P.A. – IMPIANTO UBICATO IN COMUNE DI COMO, VIA G. DI VITTORIO N. 6. – RILASCIO DEL PROVVEDIMENTO DELLA PROVINCIA DI COMO N. 435/2019 DEL 18/06/2019 DI ESITO DELL'ISTRUTTORIA TECNICA PER L'APPROVAZIONE DELLA MODIFICA NON SOSTANZIALE DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE RINNOVATA CON P.D. N. 36 DEL 04/06/2012 E S.M.I., AI SENSI DEL TITOLO III-BIS DELLA PARTE II DEL D.LGS. 152/2006.



Oggetto: Pratica S.U.A.P. PROT. N. REP_PROV_CO/CO-SUPRO 15771/01-04-2019 – A.M.S.A. Anonima Materie Sintetiche e Affini S.p.A. – Impianto ubicato in Comune di Como, Via G. di Vittorio n. 6. – Rilascio del Provvedimento della Provincia di Como n. 435/2019 del 18/06/2019 di esito dell'istruttoria tecnica per l'approvazione della modifica non sostanziale dell'Autorizzazione Integrata Ambientale rinnovata con P.D. n. 36 del 04/06/2012 e s.m.i., ai sensi del titolo III-bis della parte II del D.Lgs. 152/2006.

IL DIRIGENTE

PREMESSO CHE

in data 01/04/2019, prot. n. REP_PROV_CO/CO-SUPRO 15771/01-04-2019, è stata presentata dal sig. Rebuzzini Gabriele, in qualità di Legale Rappresentante dell'impresa A.M.S.A. Anonima Materie Sintetiche e Affini S.p.A., comunicazione di modifica non sostanziale, presentata ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006, dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (A.I.A.) rinnovata con P.D. n. 36/A/ECO del 4 giugno 2012 e s.m.i., ai sensi del Titolo III-bis della parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per l'insediamento ubicato in Como, Via G. di Vittorio n. 6;

CONSIDERATO CHE

la Provincia di Como, con atto n. 435 del 18/06/2019 ha adottato il Provvedimento Dirigenziale di esito dell'istruttoria tecnica per modifica non sostanziale dell'autorizzazione integrata ambientale rinnovata con P.D. n. 36/A/ECO del 4 giugno 2012 e s.m.i., rilasciato dal Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di Como ai sensi della parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per l'impianto della ditta A.M.S.A. Anonima Materie Sintetiche e Affini S.p.A. ubicato in Comune di Como, Via G. di Vittorio n. 6

RILASCIATA

al Sig. Rebuzzini Gabriele, CF RBZGRL81L13F205I, in qualità di Legale Rappresentante dell'impresa A.M.S.A. Anonima Materie Sintetiche e Affini S.p.A., C.F. 00795320159 il Provvedimento Dirigenziale n. 435 del 18/06/2019 di esito dell'istruttoria tecnica per modifica non sostanziale dell'A.I.A. rinnovata con P.D. n. 36/A/ECO del 4 giugno 2012 e s.m.i., emesso dal Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di Como ai sensi della parte II del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i.

PRECISA CHE

1. Ai sensi dell'art. 29-octies comma 3 del D.Lgs. 152/2006, il riesame con valenza di rinnovo dell'autorizzazione è disposto sull'installazione nel suo complesso:
 - a. entro 4 anni dalla data di pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale dell'Unione europea delle decisioni relative alle conclusioni sulle BAT riferite all'attività principale dell'installazione;
 - b. quando sono trascorsi 10 anni dal rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale o dall'ultimo riesame effettuato sull'intera installazione.

E' fatta salva comunque la possibilità da parte dell'Autorità competente di disporre il riesame nei casi previsti dall'art. 29-octies comma 4 del D.Lgs. 152/2006.

2. Ai sensi dell'art. 29-octies comma 5 del D.Lgs. 152/2006 la domanda di riesame/rinnovo dovrà essere presentata entro il termine di 4 anni dalla data di pubblicazione nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea delle decisioni relative alle conclusioni sulle BAT riferite all'attività principale dell'installazione e in ogni caso entro 10 anni dal rilascio dell'A.I.A. o dall'ultimo rinnovo o riesame effettuato sull'intera installazione.
3. Le condizioni e le prescrizioni che l'impresa è tenuta ad osservare sono quelle indicate:
 - nel Provvedimento Dirigenziale del Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di Como n. 39/A/ECO del 04/06/2012 e s.m.i., laddove non espressamente modificate o revocate dal Provvedimento Dirigenziale della Provincia di Como n. 435 del 18/06/2019;
 - nel Provvedimento Dirigenziale della Provincia di Como n. 435 del 18/06/2019 e relativo allegato A.
4. Il presente provvedimento viene notificato all'impresa in oggetto, alla Provincia di Como, ad ARPA Lombardia – Dipartimento di Como – Varese, al Settore Tutela dell'Ambiente del Comune di Como, ad ATS Insubria.
5. Ai sensi dell'art. 3, quarto comma, della L. n. 241/1990, contro il provvedimento Dirigenziale della Provincia di Como n. 435 del 18/06/2019 è ammesso ricorso:
 - nel termine di 60 giorni dalla notificazione del presente provvedimento al Tribunale Amministrativo Regionale – Regione Lombardia (D. Lgs. n. 104/2010);
 - entro 120 giorni dalla notifica al Presidente della Repubblica (D.P.R. n. 1199/1971).

IL DIRIGENTE

Arch. Giuseppe Ruffo
(firmato digitalmente)



Provincia di Como

SETTORE TUTELA AMBIENTALE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO

AUTORIZZAZIONE N. 435 / 2019

OGGETTO: DITTA A.M.S.A. S.P.A. CON SEDE LEGALE A MILANO IN VIA DEL GHISALLO 20 E IMPIANTO IN COMUNE DI COMO VIA G. DI VITTORIO 6. ESITO DELL'ISTRUTTORIA TECNICA PER MODIFICA NON SOSTANZIALE DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE RINNOVATA CON P.D. N.36/A/ECO DEL 4 GIUGNO 2012 E SMI, AI SENSI DEL TITOLO III-BIS DELLA PARTE II DEL D.LGS 152/2006 E S.M.I..

IL DIRIGENTE

VISTI:

- il D.Lgs. n. 152 del 3 aprile 2006 e s.m.i.;
- la L.R. n. 26 del 12 dicembre 2003 e s.m.i.;
- la L.R. n. 24 dell'11 dicembre 2006 e s.m.i.;
- il D.Lgs. n. 267 del 18 agosto 2000;
- il D.P.R. n. 160 del 7 settembre 2010;
- la D.G.R. n. 8831 del 30 dicembre 2008;
- la D.G.R. n. 2970 del 2 febbraio 2012;
- la D.G.R. 4626 del 28 dicembre 2012;
- la Legge n. 241 del 7 agosto 1990;

RAMMENTATO che le Province risultano titolari delle funzioni amministrative in materia di autorizzazione integrata ambientale sulla base di quanto disposto dalla L.R. 11 dicembre 2006 n. 24 e s.m.i., con esclusione delle autorizzazioni relative alle attività di competenza regionale ai sensi della medesima legge;

PRESO ATTO che, ai sensi del D.P.R. n.160/2010, lo Sportello Unico per le Attività Produttive (SUAP) è l'unica amministrazione titolata al rilascio di autorizzazioni a conclusione di qualsiasi procedimento che abbia ad oggetto l'esercizio di attività produttive, ivi comprese le autorizzazioni integrate ambientali;

RICHIAMATO il P.D. n.36/A/ECO del 4 giugno 2012 e smi di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale rilasciata dalla Regione Lombardia con D.d.s. n. 6621 del 19/06/2007, a favore di A.M.S.A. S.p.A. per l'impianto in comune di Como, via G. di Vittorio n. 6;

ATTESO che il SUAP di Como ha trasmesso, con nota prot. 29777 del 22/05/2019, comunicazione di modifica non sostanziale dell'autorizzazione integrata ambientale presentata da A.M.S.A. S.p.A. in data 01/04/2019;

ATTESTATA l'avvenuta regolare istruttoria tecnica della pratica da parte dei competenti uffici provinciali, precisando che:

- le modifiche richieste dal Gestore sono da considerarsi non sostanziali in base ai criteri di

cui all'art. 5 comma 1 lettera l) del D.Lgs 152/06 e s.m.i. e della DGR 2970 del 2 febbraio 2012;

- la descrizione delle modifiche all'autorizzazione integrata ambientale è riportata nell'allegato A, approvato con il presente atto;
- l'istruttoria tecnica si è conclusa con valutazione favorevole dell'istanza, ferme restando le prescrizioni riportate nel presente atto;
- le condizioni di esercizio dell'impianto e le prescrizioni relative, così come la durata dell'autorizzazione integrata ambientale, qualora non esplicitamente modificate con il presente atto, restano invariate rispetto a quanto riportato nell'allegato tecnico al P.D. n. 36/A/ECO del 04/06/2012 e successive modifiche;
- Ai sensi dell'art.29-octies comma 3 del D.Lgs 152/06, come modificato dal D.Lgs 46/2014, il riesame con valenza di rinnovo dell'autorizzazione è disposto sull'installazione nel suo complesso:
 - a) entro quattro anni dalla data di pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale dell'Unione europea delle decisioni relative alle conclusioni sulle BAT riferite all'attività principale dell'installazione;
 - b) quando sono trascorsi 10 anni dal rilascio dell'autorizzazione integrata ambientale o dall'ultimo riesame effettuato sull'intera installazione, nel caso di un'installazione.

E' fatta salva comunque la possibilità da parte dell'Autorità competente di disporre il riesame nei casi previsti dall'art.29-octies comma 4 del D.Lgs 152/06

RITENUTO, a conclusione dell'istruttoria tecnica, di procedere alla trasmissione dell'esito della medesima al SUAP di Como, per l'adozione dei provvedimenti di competenza ai sensi del D.P.R. 160/2010;

VISTO infine l'art. 107 commi 2 e 3 del D.Lgs. 267 del 18 agosto 2000: "Testo unico leggi sull'ordinamento degli Enti Locali".

DETERMINA

1. di approvare l'allegato A al presente provvedimento quale esito dell'istruttoria per modifica non sostanziale dell'autorizzazione integrata ambientale per l'impianto IPPC sito in comune di Como, via G. di Vittorio n. 6 gestito dalla Società A.M.S.A. S.p.A., per l'esercizio dell'attività di cui al punto 4.5 dell'allegato VIII alla Parte II del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.;
2. di mantenere inalterate tutte le condizioni e prescrizioni indicate nel PD n.36/A/ECO del 04/06/2012 e s.m.i., che si intendono qui integralmente richiamate qualora non espressamente variate nel presente atto;
3. di stabilire, ai sensi del comma 5 dell'art. 29-octies del D.lgs.152/06, come modificato dal D.Lgs 46/2014, che la domanda di riesame con valenza di rinnovo deve essere presentata entro 4 anni dalla data di pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale dell'Unione europea delle decisioni relative alle conclusioni sulle BAT riferite all'attività principale dell'installazione e in ogni caso entro 10 anni dal rilascio dell'AIA o dall'ultimo rinnovo o riesame effettuato sull'intera installazione;
4. di fare salve eventuali ulteriori concessioni, autorizzazioni, prescrizioni e/o disposizioni di altri Enti ed Organi di controllo per quanto di rispettiva competenza, in particolare in materia igienico-sanitaria, di prevenzione incendi, rischio di incidente rilevante, sicurezza e tutela nell'ambito dei luoghi di lavoro.

DISPONE

Di far salve eventuali competenze autorizzative e concessorie spettanti ad altri soggetti pubblici in ordine alla realizzazione delle opere in progetto;

La notifica del presente atto al SUAP di Como ai fini dell'adozione dei provvedimenti di competenza.

DA' ATTO

che ai sensi dell'art. 3 della L. 241/1990 avverso al presente provvedimento può essere proposto ricorso giurisdizionale al T.A.R. competente entro 60 giorni dalla data di notifica, ovvero ricorso amministrativo straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni dalla data di notifica.

Lì, 18/06/2019

IL DIRIGENTE
BINAGHI FRANCO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

**Allegato A all'esito dell'istruttoria tecnica per l'approvazione della modifica non sostanziale dell'autorizzazione integrata ambientale, rinnovata con P.D. n. 36/A/ECO del 4 giugno 2012 e s.m.i., ai sensi della parte II del D.Lgs 152/06 e s.m.i..**

Ditta: A.M.S.A. Spa
Sede legale: Comune di Milano, viale del Ghisallo 20
Ubicazione impianto: Comune di Como, via G. di Vittorio 6

1. Descrizione della variante non sostanziale.

La variante all'autorizzazione in essere consiste in:

1. Avvio produzione di NMP (n-metil pirrolidinolo) con installazione di un nuovo impianto di distillazione nel reparto sintesi 4 ed introduzione di nuove materie prime. Si precisa che la capacità produttiva di progetto non cambierà in quanto per la nuova produzione si utilizzerà un reattore esistente (R56). Il nuovo prodotto NMP non costituisce altro che una materia prima (ammina) già impiegata per la produzione di altre sostanze (attualmente l'NMP è acquistato). Gli sfiati del nuovo impianto saranno convogliati all'esistente condensatore criogenico (E16) e, in caso di emergenza, alle torri di lavaggio e relativa emissione E8, mentre lo sfiato del reattore R56 sarà collegato al punto E12;
2. Rettifica portata di progetto condensatore criogenico (E16);
3. Esonero E11 dal piano di monitoraggio.

2. Modifiche all'allegato tecnico dell'Autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. n. 36/A/ECO del 4 giugno 2012 e s.m.i.

L'allegato tecnico al P.D. n.36/A/ECO del 4 giugno 2012 e s.m.i. di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale viene modificato nelle parti di seguito riportate.

2.1 Il paragrafo B.1 "Produzioni" è integrato con la descrizione delle varie fasi del processo produttivo compresa quella oggetto di variante:

Essendo la produzione variabile a seconda delle esigenze di mercato, risulta difficile determinare l'esatta capacità produttiva degli impianti. L'AMSA nel suo complesso produce circa 150 tonnellate annue di prodotti finiti. Nella tabella seguente si riporta l'elenco delle sostanze prodotte nel corso dell'anno 2018. Il Gestore ribadisce l'impossibilità di determinare il quantitativo giornaliero di prodotto sintetizzato.

Tabella B.1 – Capacità effettiva di esercizio 2018 (dati forniti dal Gestore)

N. ordine attività	N. d'ordine prodotto	Prodotto	Kg
1	PR 1	AMBROXOL ACEFILLINATO	2460
1	PR 2	BROMEXINA CLORIDRATO	1070
1	PR 3	DICLOFENAC IDROSSIETILPIRROLIDINA	24100
1	PR 4	DL DROPROPIZINA	3340
1	PR 5	ETODOLAC	17000
1	PR 6	FLECAINIDE ACETATO	12400
1	PR 7	FOSFORIL COLAMINA	438
1	PR 8	GLICOPIRROLATO MB	80
1	PR 9	GLIPIZIDE	7300



1	PR 10	KETOPROFENE SALE DI LISINA	0
1	PR 11	LEVODROPROPIZINA	6100
1	PR 12	MALATO POTASSICO	0
1	PR 13	MELOXICAM	1700
1	PR 14	MEMANTINA CLORIDRATO	3400
1	PR 15	METOCLOPRAMIDE	0
1	PR 16	METOCLOPRAMIDE CLORIDRATO MONOIDRATO	3900
1	PR 17	METOCLOPRAMIDE DICLORIDRATO	0
1	PR 18	OXANTEL PAMOATO	2400
1	PR 19	PICOTAMIDE MONOIDRATA	600
1	PR 20	SUCCINATO POTASSICO	0
1	PR 21	TOLMETIN SODICO	0
1	PR 22	GLICOPIRROLATO TOSILATO	2500
1	PR 23	N-METILPIRROLIDINOLO	2000*

* produzione prevista per il 2019

Le linee produttive sono suddivise nei seguenti reparti:

- Reparto di sintesi 2;
- Reparto di sintesi 3-3A-3B;
- Reparto di sintesi 4.

Sono dotate di un totale di 20 reattori completi e di un reattore di appoggio (dodici reattori al reparto 2, tre reattori al reparto 3 + uno di appoggio, due reattori al rep. 3 A, due reattori al reparto 3B e un reattore al reparto 4).

Per reattori completi (unità di reazione completa) si intende un reattore di capacità di targa variabile da 1000 litri a 6000 litri, equipaggiato con dosatore, uno o più condensatori, separatore di fase, serbatoio di raccolta.

Ai fini delle operazioni di separazione solido / liquido, sono installati un totale di n. 7 idroestrattori centrifughi (4 al rep. 2 e uno ciascuno ai reparti 3/3A/3B).

Al reparto "pilota", sono presenti 4 reattori completi (di capacità compresa fra 200 litri e 400 litri) ed un idroestrattore centrifugo.

Completano le apparecchiature di produzione 3 essiccatori biconici rotanti e 1 essiccatore statico, un micronizzatore, 2 mulini e 2 setacciatrici. Lo schema di produzione tipico è il seguente:

- Reazione, con eventuali operazioni di condensazione a riflusso, di condensazione con separazione di fase fra uno o più solventi, condotte a temperatura compresa fra i -5°C e + 140°C, una pressione compresa fra 20/30 mbar ass. e la pressione atmosferica (salvo una sovrappressione di poche decine di mbar dovute al sistema di inertizzazione con azoto);
- Separazione solido/liquido del prodotto di reazione dalla miscela di reazione mediante centrifugazione;
- Eventuale essiccamento di tale prodotto di reazione (detto "intermedio");
- Eventuale successivo step di reazione del precedente intermedio isolato fino all'ottenimento del principio attivo;
- Essiccamento del principio attivo;
- Eventuale "finissaggio" del principio attivo mediante macinazione o micronizzazione per l'ottenimento di una granulometria del solido in linea con le specifiche di prodotto.



Per le fasi di riscaldamento / raffreddamento dei reattori si hanno a disposizione 3 diversi livelli termici:

- Miscela glicole propilenico/ acqua per raffreddamenti fino a -5°C;
- Acqua industriale (proveniente dal pozzo) per raffreddamenti fino a 15/ 20 °C;
- Vapore.

Gli schemi di processo dettagliati (schema a blocchi) per i singoli prodotti sono disponibili in Azienda, allegati (drug master file) alla documentazione visionata e approvata dall'AIFA (Agenzia italiana del farmaco).

Si riporta di seguito l'elenco delle apparecchiature presenti nei singoli reparti:

Elenco apparecchiature rep. 2 (RS-2)

Item interno	Descrizione
C-17	Centrifuga a cestello estraibile in AISI 316, diametro 1,250 mm
C-19	Centrifuga a cestello estraibile in AISI 316, diametro 1,250 mm
C-20	Centrifuga a cestello estraibile in AISI 316, diametro 1,250 mm
C-21	Centrifuga a cestello estraibile in AISI 316, diametro 1,250 mm
R-60	Reattore in AISI 316 da 3000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
R-61	Reattore in AISI 316 da 3000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
R-62	Reattore in AISI 316 da 3000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-63	Reattore smaltato (glass lined) da 2500 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-64	Reattore smaltato (glass lined) da 2500 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-65	Reattore smaltato (glass lined) da 2500 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
R-66	Reattore in AISI 316 da 1000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
R-67	Reattore in AISI 316 da 1000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
R-68	Reattore in AISI 316 da 2000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-69	Reattore smaltato (glass lined) da 1000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-70	Reattore smaltato (glass lined) da 1000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-71	Reattore smaltato (glass lined) da 2000 litri , completo di dosatore , serbatoio di raccolta , separatore di fase e condensatori di testa

Elenco apparecchiature rep. 3 (RS-3)

Item interno	Descrizione
C24	Centrifuga a cestello estraibile in AISI 316, diametro 1500 mm
R-28	Reattore da 5000 litri in AISI 304



R-59	Reattore in AISI 316 da 3800 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-76	Reattore smaltato (glass lined) da 2500 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
SEA01	Serbatoio di appoggio inox da 3000 l

Elenco apparecchiature rep. 3 A (RS 3 A)

Item interno	Descrizione
C-22	Centrifuga a cestello estraibile in AISI 316, diametro 1250 mm
R-54	Reattore in AISI 316 da 3000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS-79	Reattore smaltato (glass lined) da 2500 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa

Elenco apparecchiature rep. 3B (RS-3 B)

Item interno	Descrizione
C-25	Centrifuga ad asse orizzontale in AISI 316, diametro 1300 mm.
RS-77	Reattore in AISI 316 da 7000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
R-78	Reattore smaltato (glass lined) da 7000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa

Elenco apparecchiature rep. 4 (RS-4)

Item interno	Descrizione
R-56	Reattore in AISI 304 da 3000 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
n.d. (impianto in progetto)	Impianto di distillazione costituito da: serbatoio agitato e riscaldato (1° caldaia evaporatore), serbatoio riscaldato (2° caldaia evaporatore), colonna di rettifica, n.3 serbatoi di raccolta, n.2 condensatori, una pompa da vuoto

Apparecchiature rep. Essiccamento / Finissaggio

Item interno	Descrizione
E-15	Essiccatore rotante sottovuoto CRIOX" RBG. 2000 in acciaio inox da 2000 litri
E-16	Essiccatore rotante sottovuoto CRIOX" RBG. 2000 in acciaio inox da 2000 litri
E-17	Essiccatore statico in acciaio inox da 1 m3.
E-18	Essiccatore rotante sottovuoto CRIOX" RBG. 2000 in acciaio inox da 4000 litri
S-1	Mulino in acciaio inox
S-7	Mulino in acciaio inox
S-3	Setacciatrice in acciaio inox.
S-6	Setacciatrice in acciaio inox
MIC-1	Micronizzatore in acciaio inox

**Apparecchiature del rep. Pilota**

Item interno	Descrizione
R72	Reattore in AISI 316 da 200 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS73	Reattore smaltato (glass lined) da 200 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa.
R74	Reattore in AISI 316 da 400 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa
RS75	Reattore smaltato (glass lined) da 200 litri, completo di dosatore, serbatoio di raccolta, separatore di fase e condensatori di testa.
C23	Centrifuga a cestello estraibile in acciaio inox diametro 600 mm“

2.2 La tabella B.2/a “Produzioni” è aggiornata con l’inserimento delle seguenti righe relative alle materie prime che saranno utilizzate per la produzione di NMP:

N. d'ordine	Categorie omogenee di materie prime	Classi di pericolosità	Stato fisico	Quantità specifica media (kg materia prima/kg prodotto finito)
PR 23	Acido carbossilico	H319	Solido	4,4
PR 23	Solvente aromatico	H226-H304-H373-H312-H332-H315-H319-H335	Liquido	8,3
PR 23	ammina	H225-H302-H332-H314-H318-H335	Liquido	2,8
PR 23	alcol	H225-H301-H311-H331-H370 H226-H318-H315-H335-H336	Liquido	7,57
PR 23	Sale organico	H225-H261-H361d-H373-H314-H335	Liquido	11,54
PR 23	Etere	H225-H351-H302-H319-H335	Liquido	10
PR23	Base inorganica	H314-H318-H290	Liquido	12,51
PR 23	Acido inorganico	H290-H314-H335	Liquido	1,88

Per la nuova produzione è previsto l'utilizzo di nuove materie prime rispetto a quelle già presenti in azienda, si tratta di: tetraidrofurano (THF), che verrà acquistato in fusti e stoccato nel deposito infiammabili, metilammina in soluzione acquosa 40%, acido malico e sinidride.

2.3 Nella tabella C.1/a sono modificate le righe relative ai punti emissivi collegati alle nuove attrezzature come segue:

Si prevede un incremento delle ore di funzionamento dell'emissione E10 (aspirazioni localizzate rep.4) e E12 (sfiati processo rep.4) in relazione al maggior utilizzo del reattore R56, nonché un incremento della portata inviata all'impianto criogenico fino a 120 Nmc/h max, comunque inferiore alla portata di progetto pari a 150 Nmc/h.



Tabella C.1/a - Emissioni in atmosfera (dati forniti dal Gestore)

Sigla	Provenienza/ descrizione	Portata di progetto (Nm ³ /h)	Portata aeriforme (Nm ³ /h)	T (°C)	Sistemi di contenimento delle emissioni	Monitoraggio in continuo delle emissioni	Durata emissione (ore/ giorno)	Durata emissione (giorni/ anno)	Velocità effluente (m/s)	Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	Area della sezione di uscita del condotto di scarico (mq)
E8**	Sfiati di processo repp. 2/3/3A/3B/4	100	Max 100 in caso di concomitanza sfiati	20	Condensatori + Scrubbers acido /base / acqua	NO	/	/	0,5	12	0.02
E10	Aspirazioni localizzate rep. 4	1500	1500	20	/	NO	24	100	1.7	9	0.13
E12	Sfiati di processo rep. 4 + box gas tossici	900	700	20	Condensatori + scrubber	NO	24	100	13	7.5	0.001
E16	Sfiati di processo repp. 2/3/3A/3B/4 e rep. pilota	150	ca.100 (max 120 in caso di concomitanza sfiati)	20	Condensatori + Scrubbers acido/base/ acqua + condensatore criogenico	NO	24	240	1.3	12	0.002

** Emissione di emergenza in caso di fuori servizio impianto criogenico.



2.6 Al paragrafo C.5 “Produzione rifiuti” è aggiunto il seguente capoverso:

Le acque di lavaggio derivanti dalla produzione di NMP saranno avviate all’impianto di depurazione aziendale mentre le fasi organiche separate nella distillazione verranno gestite come rifiuto speciale e inviate in parte (circa 100 t/anno) ai serbatoi di stoccaggio reflui per il successivo smaltimento come rifiuti presso smaltitori esterni (CER 07.07.04* soluzioni acquose di lavaggio e altri solventi organici), in parte (circa 25/30 t anno) stoccate in cisternette su area impermeabilizzata e dotata di bacino di contenimento (CER 07.07.01* soluzioni acquose di lavaggio e acque madri). Queste ultime saranno gestite separatamente dalle analoghe derivanti da altre produzioni per evitare fenomeni di precipitazione dei sali presenti in soluzione all’interno dei serbatoi di stoccaggio che si genererebbero nella miscelazione con altre acque per variazione del pH.

2.7 Ulteriori prescrizioni:

1. Nel caso specifico della presente modifica, le comunicazioni e il ciclo di analisi di cui al paragrafo “E.1.5 Messa in esercizio emissioni nuove o oggetto di modifica” dovranno essere eseguite sulle emissioni E12 ed E16 in concomitanza con la produzione di NMP.
2. Tenuto conto che gli sfiati dei serbatoi sono convogliati a sistemi di abbattimento, il punto E11 viene esonerato dal monitoraggio e pertanto nella tabella F.5 del Piano di monitoraggio è eliminata la relativa colonna.
3. **Entro due mesi** dalla notifica dell’atto di modifica da parte del SUAP, il Gestore dovrà trasmettere una relazione illustrativa delle procedure di gestione delle acque meteoriche che si accumulano nei bacini di contenimento della nuova area di deposito temporaneo di rifiuti liquidi in cisternette.
4. Il deposito delle sostanze infiammabili deve rispettare il limite massimo autorizzato nel CPI.

3. Riferimenti planimetrici

TITOLO	SIGLA	DATA	AGGIORNAMENTO
Planimetria generale – Impianti e condotti di scarico/emissioni	PG-020	Febbraio 2019	Rev.4