

N° 15132 di protocollo

N° 32/A/ECO del 11 aprile 2013



PROVINCIA DI COMO
“PROVVEDIMENTO DIRIGENZIALE”
SETTORE ECOLOGIA E AMBIENTE

Ditta: Ti.F.A.S. S.p.A. con sede legale a Legnano (MI), Corso Italia 43 e impianto sito in Lurate Caccivio, Via Marconi 20. Rettifica e integrazione dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012, ai sensi della parte II del D.Lgs 152/06 e s.m.i..



PROVINCIA DI COMO
SETTORE ECOLOGIA ED AMBIENTE

Al sensi di legge attesto che il presente documento composto da nr.10..... facciate, è copia conforme all'originale qui esistente.

Como, il15/4/2013

IL DIRIGENTE DEL SETTORE
ECOLOGIA E AMBIENTE
Dr. Franco Binaghi

(VEDASI RELAZIONE INTERNA)

IL DIRIGENTE DEL SETTORE
ECOLOGIA E AMBIENTE
(Franco Binaghi)



IL DIRIGENTE DEL SETTORE ECOLOGIA E AMBIENTE

Ditta: Ti.F.A.S. S.p.A. con sede legale a Legnano (MI), Corso Italia 43 e impianto sito in Lurate Caccivio, Via Marconi 20. Rettifica e integrazione dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012, ai sensi della parte II del D.Lgs 152/06 e s.m.i..

VISTI:

- il D.lgs. 3 aprile 2006 n° 152 e s.m.i.;
- la L.R. 12 dicembre 2003 n° 26 e s.m.i.;
- la L.R. 11 dicembre 2006 n° 24 e s.m.i.;
- il D.lgs. 18 agosto 2000, n° 267;
- la D.G.R. 7492 del 20 giugno 2008;
- la D.G.R. 8831 del 30 dicembre 2008;
- la D.G.R. 10124 del 7 agosto 2009;
- la D.G.R. 2970 del 2 febbraio 2012;
- il D.M. 24 aprile 2008;
- la Legge 15 maggio 1997 n° 127;
- la Legge 7 agosto 1990 n° 241;



RAMMENTATO che le Province risultano titolari delle funzioni amministrative in materia di autorizzazione integrata ambientale sulla base di quanto disposto dalla L.R. 11 dicembre 2006 n° 24 e s.m.i., con esclusione delle autorizzazioni relative alle attività di cui all'allegato VIII punto 5.2 alla parte seconda del D. Lgs 152/06 e s.m.i. di competenza regionale;

RICHIAMATO il P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012 di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale, rilasciata dalla Regione Lombardia con D.d.s. n. 12510 del 25/10/2007 e s.m.i., ai sensi della parte II del D.Lgs 152/06 e s.m.i.;

VISTA la comunicazione pervenuta dalla Ti.F.A.S. SpA, in atti provinciali prot. 6197 del 14/02/2013, in cui la ditta evidenziava alcune imprecisioni riportate nel P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012 sopradetto;

PRESO ATTO a riguardo della nota prot. 29655.7.3 del 1/03/2013 di ARPA, responsabile dell'istruttoria tecnica in seno al procedimento di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale, in particolare per quanto riguarda le informazioni concernenti la Ramequse 5 e le relative emissioni, che ha ravvisato di come i contenuti dell'allegato tecnico al P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012 fossero conformi a quanto riportato nella documentazione fornita dalla ditta in seno all'istanza di rinnovo e discussi in conferenza di servizi;

VISTO che a seguito della specifica richiesta della Provincia di Como effettuata con nota prot. 8936 del 5 marzo 2013, la ditta ha fornito ulteriori precisazioni e integrazioni, in atti provinciali prot. E prot. 14207 del 5/04/2013;

RITENUTO pertanto di procedere con la modifica dell'atto autorizzativo secondo quanto richiesto dalla ditta Ti.F.A.S., attestando l'avvenuta regolare istruttoria della pratica da parte dei competenti uffici del Settore Ecologia e Ambiente;

DATO ATTO che il presente provvedimento non è soggetto a controllo ai sensi dell'art. 17 comma 32 e 33 della L. 127/97;

VISTO infine l'art. 107 commi 2 e 3 del D.Lgs. 267 del 18 agosto 2000: "Testo unico leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";

**DETERMINA**

1. di modificare il P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012 come segue:

1.1 Al punto 1 del DISPOSTO la ditta Desalto S.p.A. è sostituita dalla Ti.F.A.S. S.p.A..

1.2 Al paragrafo A.1.1 (pagina 5) dell'allegato tecnico la suddivisione dell'azienda viene modificata come di seguito riportato:

Al suo interno l'azienda è così suddivisa:

- reparto magazzino greggio
- centrale termica
- reparto tintoria foderame
- reparto tintoria abbigliamento
- reparto tintoria in continuo
- reparto finissaggio
- laboratorio
- uffici
- Capannone ex Scuffi (ora adibito a magazzino)
- Palazzina ex Scuffi (ora inutilizzata)
- Cabina elettrica
- Stazione pompaggio
- Locale acque reflue e vasca laminazione e omogeneizzazione
- Bruciapelo
- Deposito coloranti e prodotti



1.3 Al paragrafo A.1.2 (pagina 6) dell'allegato tecnico le coordinate dell'ingresso dell'insediamento sono corrette dalle seguenti:

GAUSS – BOAGA
Est: 1500784
Nord: 5068001

1.4 Al paragrafo B.3 (pagina 12) dell'allegato tecnico la tabella B4 è sostituita dalla presente:

Tabella B4: *Coordinate dei pozzi per l'emungimento di acqua a uso produttivo*

	Coordinate Gauss	
	Boaga est	nord
Pozzo 1	1500839	5068085
Pozzo 2	1500754	5068057

1.5 Al paragrafo B.3.2 (pagina 13) dell'allegato tecnico il secondo capoverso è sostituito dal seguente:

L'energia termica prodotta è distribuita sotto forma di vapore saturo con pressione di 1,2 MPa ed olio diatermico con temperatura di mandata di 270 °C.



1.6 Al paragrafo B.3.2 (pagina 14) dell'allegato tecnico il paragrafo "Linee vapore" è sostituito dal seguente:

Linee vapore

Le linee di vapore partono da un collettore in centrale termica, proseguono con pressione di 1,2 MPa fino ai vari reparti dell'azienda. Qui la pressione viene ridotta per l'utilizzo delle varie utenze. Per le utenze che lo consentono –quali gli scambiatori di calore- è previsto il recupero della condensa e l'invio ad un vaso di raccolta centralizzato nei pressi della centrale termica. La condensa raccolta viene raffreddata a mezzo di immissione dell'acqua di reintegro delle caldaie ed attraverso scambiatore che recupera calore utilizzato per il preriscaldamento dell'acqua addolcita stoccata nella vasca principale di accumulo.

1.7 Al paragrafo B.4.1 (pagina 15) dell'allegato tecnico i paragrafi "Tintoria" e "finissaggio" sono sostituiti dai seguenti:

Tintoria

Nel reparto Tintoria sono attive le lavorazioni principali qui illustrate:

Jet

Lavorazioni per la tintura dei tessuti con macchina a ciclo chiuso in pressione oppure a pressione atmosferica con alimentazione di vapore saturo per riscaldamento con scambiatori a pressione di 0.6 MPa, acqua greggia ed addolcita.

Jigger

Lavorazioni per la tintura dei tessuti con macchina a ciclo aperto a pressione atmosferica con alimentazione di vapore saturo diretta e per riscaldamento con scambiatori a pressione di 0.4+0.5 MPa, acqua greggia ed addolcita.

Purga

Lavorazioni per la preparazione ed il lavaggio dei tessuti a pressione atmosferica con alimentazione di vapore saturo diretta e per riscaldamento con scambiatori a pressione di 0.6 MPa, acqua greggia ed addolcita.

Finissaggio

Rameuse

Lavorazioni per conferire la finitura finale al tessuto. Alimentazione delle macchine con olio diatermico (vedere capitolo relativo) per tre macchine, a metano per due macchine.

Asciugatoi

Lavorazioni per l'asciugamento dei tessuti, con riscaldamento metano per una macchina esclusivamente dedicata alla lavorazione; altri asciugatoi del tipo a cilindro, riscaldati con vapore fino a 0.3 MPa, operano in uscita da macchinari quali purga, lavaggi ecc.

1.8 Al paragrafo C.1 (pagina 18) dell'allegato tecnico la tabella C1/a è sostituita dalla seguente:

Sigla camino	Macchina	Descrizione lavorazione	Portata Nm ³ /h	Inquinante	Sistema abbattimento	Temp. °C	Altezza camino [m]	Sezione camino [m ²]
E1	RAM 1	La rameuse asciuga tessuti contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio	17000 (regolazione a inverter)	Polveri e nebbie oleose	Abbattitore fumi KOENIG	70	2.5	0.64
				Formaldeide				
				COV				
E 2	RAM 2	La rameuse asciuga tessuti	8000	Polveri e nebbie oleose	no	70	2	0.490



Sigla camino	Macchina	Descrizione lavorazione	Portata Nm ³ /h	Inquinante	Sistema abbattimento	Temp. °C	Altezza camino [m]	Sezione camino [m ²]
		contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio		Formaldeide				
				COV				
E3	RAM 3	La rameuse asciuga tessuti contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio	12000	Polveri e nebbie oleose	Abbattitore fumi KOENIG	70	2.5	0.490
				Formaldeide				
				COV				
E 4	Cappa asciugatura RAM 3	La rameuse asciuga tessuti contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio	3000	Polveri e nebbie oleose	no	100	1	0.122
				Formaldeide				
				COV				
E5	RAM 4	La rameuse asciuga tessuti contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio	20000 (regolazione a inverter)	Polveri e nebbie oleose	Abbattitore fumi KOENIG	70	2.5	0.49
				Formaldeide				
				COV				
E 6	Asciugatoio Salvadè	Il tessuto viene asciugato dopo la fase di lavaggio	8000	Aria calda	no	120	1	0.122
E 8	Cappa vaporizzo Sanford Cibitex	Il tessuto viene trattato con vapore per ottenere stabilità dimensionale	450*	vapore	no	27	1	0.196
E 9	Cappa asciugatoio PAGANINI ampliamento 89	Il tessuto viene bagnato ed asciugato dopo la fase di tintura	3767*	vapore	no	41	1	0.102
E 12	Cappa asciugatoio PAGANINI rep. JGGER	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di purga	4800	vapore	no	47	2	0.500
E 14	Cappa asciugatoio ARTOS 1	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di purga	7920	vapore	no	55	1	0.075
E 15	Aspirazione scioglitura cucina colori	L'impianto aspira aria ambiente sopra i punti di scioglitura colori	7745*	Vapori di coloranti	no	24	2	0.400
E 16 A	Aspirazione cucina colori	L'impianto aspira aria ambiente sopra le bilance dove si pesano i colori	608*	Polveri coloranti	di Filtro a cartuccia	18	1	0.02
E 16 B	Aspirazione cucina colori	L'impianto aspira aria ambiente sopra le bilance dove si pesano i colori	452*	Polveri coloranti	di Filtro a cartuccia	18	1	0.02
E 17 A	Aspirazione	L'impianto aspira	212*	Vapori di acido	no	20	1	0.018



Sigla camino	Macchina	Descrizione lavorazione	Portata Nm ³ /h	Inquinante	Sistema abbattimento	Temp. °C	Altezza camino [m]	Sezione camino [m ²]
	dosaggio acido cloridrico	aria nel punto dove viene erogato l'acido cloridrico		cloridrico				
E 17 B	Aspirazione dosaggio amoniaca, soda caustica, sapone, acqua ossigenata, ipoclorito	L'impianto aspira aria nel punto dove vengono erogati i prodotti	404*	Vapori ammoniaci	no	20	1	0.018
E 19	Cappa asciugatoio purga VB Mezzera 2200 / 2000	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di purga	7696*	vapore	no	35	1	0.36
E 20	Aspirazione purga Mezzera VB 2200 / 2000	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di purga	2554*	vapore	no	47	1	0.084
E 21	Aspirazione termofissaggio o PAD STEAM	Camera di vaporissaggio	421*	vapore	no	66	1,5	0.022
E 22	Cappa aspirazione asciugatoio PAD STEAM	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di tintura o purga	7920	vapore	no	46	1	0.10
E 23	Cappa aspirazione asciugatoio PAD STEAM	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di tintura o purga	7920	vapore	no	42	1	0.10
E 24	Aspirazione asciugatoio 1 Airo Biancalani	Il tessuto viene sbattuto, trascinato e asciugato da una corrente d'aria senza uso di ausiliari	4103*	Aria umida	Abbattimento polveri in acqua	48	1	0.10
E 25	Aspirazione asciugatoio 2 Airo Biancalani	Il tessuto viene sbattuto, trascinato e asciugato da una corrente d'aria senza uso di ausiliari	2370*	Aria umida	Filtro a rete	38	1	0.10
E 28	Generatore THERMA 1 DTO 5000	Generatore di calore a gas metano	8800 (Inverter)	Monossido di carbonio Ossido di azoto	no	130	4,5	0.237
E 29	Generatore THERMA 2 DTO 6000	Generatore di calore a gas metano	11000 (Inverter)	Monossido di carbonio Ossido di azoto	no	160	25 (Da terra)	0.744
E 31	Aspirazione spazzolatrice Bruciapelo	Brucciatura con fiamma di eventuali peluzzi su tessuto	2187*	Polveri	Abbattimento polveri in acqua	29	1	0.096
E 32	Aspirazione zona fiamma	Brucciatura con fiamma di eventuali	2646*	Polveri	no	39	1	0.12



Sigla camino	Macchina	Descrizione lavorazione	Portata Nm ³ /h	Inquinante	Sistema abbattimento	Temp. °C	Altezza camino [m]	Sezione camino [m ²]
	Brucciapelo	peluzzi su tessuto						
E 33	Generatore THERMA 3 DTO 6000	Generatore di calore a gas metano	11000 (Inverter)	Monossido di carbonio Ossido di azoto	no	140	4,5	0.283
E 34	Abbattitore fumi KOENIG per: (Ram 1- E 1) (Ram 3-E 3) (Ram 4- E 5) (Thermosol E 35) (RAM 5- E47)	Trattamento fumi provenienti dalle rameuse che asciugano o termofissano tessuti contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio	25000*	Polveri e nebbie oleose Formaldeide COV	KOENIG	75	4	0.385
E35	Thermosol	Tintura e fissatura colore	Nd*	Polveri e nebbie oleose Formaldeide COV	no	70	1.25	0.45
E 36	Aspirazione lavaggio COIMTEX	Aspirazione di vapori di lavaggio tessuto con acqua	7870*	vapore	no	38	1,5	0.283
E 37 A	Aspirazione banco saldatura manuale	Lavori saltuari di saldatura per manutenzione (10 pacchi elettrodi all'anno)	1192*	Fumi di saldatura	no	9	3 da terra	0.018
E 37 B	Aspirazione banco saldatura manuale	Lavori saltuari di saldatura per manutenzione (10 pacchi elettrodi all'anno)	465*	Fumi di saldatura	no	9	3 da terra	0.018
E38	Cappa Laboratorio	Prove campioni	*		--	--	--	--
E 39	Aspirazione pesatura idrosolfito	Aspirazione sopra l'impianto di distribuzione dell'idrosolfito	350*	Polveri	Filtro cartuccia	10	1	0.018
E 43	Aspirazione asciugatoio Purga Mezzera VB 2000 / 96	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di purga	5140*	vapore	no	36	1	0.202
E 44	Aspirazione Purga Mezzera VB 2000 / 96	Il tessuto viene lavato ed asciugato dopo la fase di purga	948*	vapore	no	58	1	0.031
E47	RAM 5	La rameuse asciuga tessuti contenenti soluzioni diluite di ausiliari di finissaggio	20000 (regolazione a inverter)	Polveri e nebbie oleose Formaldeide COV	Abbattitore fumi KOENIG	70	2.5	0.64
E48	RAM 5	Scambiatore aria-fumi dei bruciatori a gas metano	6000 (regolazione a inverter)	Gas di combustione	no	70	2.5	0.64

(*) Emissione la cui portata nominale non è desumibile da dati di targa o di macchina ed è da assumere pari alla portata sperimentale misurata al camino.



1.9 Al paragrafo C.1 (pagina 21) dell'allegato tecnico la tabella C1/b è sostituita dalla seguente:

Punto di Emissione	Macchina di provenienza	di	Atmosfera	Abbattitore
E1	Rameuse 1		X	X
E2	Rameuse 2		X	
E3	Rameuse 3		X	X
E4	Rameuse 3		X	
E5	Rameuse 4		X	X
E35	Thermosol		X	X
E47	Rameuse 5		X	X

1.10 Al paragrafo C.2 (pagina 22) dell'allegato tecnico la tabella C2 è sostituita dalla seguente:

Sigla Scarico	Localizzazione (N-E)	Tipologie di acque scaricate	Frequenza dello scarico			Portata (mc) anno 2011	Recettore
			h/g	g/sett	mesi/anno		
S1	N: 5068155 E: 1500733	Acque di processo, meteoriche e civili	24/24	7/7	12/12	491.000	FOGNATURA COMUNALE
S2		Acque meteoriche e di pioggia	discontinua			/	TORRENTE FOSSATO
S3		Acque meteoriche e di pioggia	discontinua			/	RETE ACQUE BIANCHE E QUINDI LURA

1.11 Al paragrafo E.1 (pagina 30) dell'allegato tecnico la tabella E1 è sostituita dalla seguente:

Sigla emissione	Provenienza	Inquinanti	Portata [Nm ³ /h]	Durata [h/g]	Limite [mg/Nm ³]
E1*	Rameuse 1	Polveri e nebbie oleose	17000 (regolazione a inverter)	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E2*	Rameuse 2	Polveri e nebbie oleose	8000	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E3*	Rameuse 3	Polveri e nebbie oleose	12000	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E4*	Rameuse 3	Polveri e nebbie oleose	3000	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E5*	Rameuse 4	Polveri e nebbie oleose	20000 (regolazione a inverter)	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E17A	Aspirazione dosaggio acido cloridrico	Acido cloridrico	212	3	5
E17B	Aspirazione dosaggio ammoniaca, ecc	Ammoniaca	404	3	30



Sigla emissione	Provenienza	Inquinanti	Portata [Nm ³ /h]	Durata [h/g]	Limite [mg/Nm ³]
E21	Termofessaggio linea pad steam	Polveri/ nebbie oleose	421	16	20
		COV			20
E28	Centrale Termica	Monossido di carbonio CO	8800 (inverter)	24	120
		Ossido di azoto (NO ₂)			200
E29	Centrale Termica	Monossido di carbonio CO	11000 (inverter)	24	120
		Ossido di azoto (NO ₂)			200
E31	Bruciapelo aspirazione spazzolatrice	Polveri totali	2187	8	10
E32	Bruciapelo aspirazione zona fiamma	Polveri totali	2646		10
E33	Centrale Termica (therma DTO6000)	Monossido di carbonio CO	11000 (inverter)	24	120
		Ossido di azoto (NO ₂)			200
E34 (Ram 1 - E 1) (Ram 3 - E 3) (Ram 4 - E 5) (Thermosol E 35) (RAM 5-E47)	Uscita abbattitore Koenig	Polveri e nebbie oleose	25000	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E35*	Thermosol	Polveri e nebbie oleose	nd	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20
E39	Dosaggio idrosolfito	Polveri	350	3	10
E47*	Rameuse 5	Polveri e nebbie oleose	20000 (regolazione a inverter)	16	20
		Formaldeide			5
		COV			20

1.12 Al paragrafo F.3.4 (pagina 43) dell'allegato tecnico la tabella F6 è sostituita dalla seguente:

	E28 E29 E33	E17a E17b	E21	E31 E32 E39	E1 E2 E3 E4 E5 E35 E47	E34	Frequenza	Metodi (**)
Formaldeide					X	X	annuale	Unichim 430 Unichim 487
COV			X		X	X		UNI EN 12619
Polveri e nebbie oleose			X	X	X	X		UNI EN 13284-1
CO	X							UNI 9968
HCl		X						UNI EN 1911
NH ₃		X						Unichim 269 Unichim 632
NOx	X							UNI 10878

(*) Tali emissioni sono da monitorare solo qualora le condizioni operative delle lavorazioni in corso non rientrino nella definizione di scarsamente rilevante ai sensi dell'articolo 272 comma 1 del Dlgs 152/2006 s.m.i. e dalla D.g.r. 18/07/2012 n. IX/3780 della Regione Lombardia e contemporaneamente non siano coltate all'impianto di abbattimento.

(**) Qualora i metodi analitici e di campionamento impiegati siano diversi dai metodi previsti dall'autorità competente di cui all'allegata tabella o non siano stati indicati, il metodo prescelto deve rispondere ai principi stabiliti dalla norma UNI17025 indipendentemente dal fatto che il Laboratorio che effettua l'analisi sia già effettivamente accreditato secondo la predetta norma per tale metodo.



2. che la planimetria di riferimento per le emissioni in atmosfera indicata nell'allegato tecnico al P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012 sia sostituita con la seguente:

TITOLO	ALLEGATA A	SIGLA	DATA	AGGIORNAMENTO
Planimetria generale (Emissioni in atmosfera)	Integrazioni del 4/4/13	Tavola n. 006	30/11/2010	07/02/2013

3. che la ditta Ti.F.A.S. SpA provveda a inviare al Comune di Lurate Caccivio, all'ARPA – Dipartimento di Como, ad Alto Lura S.r.l. e all'Ufficio d'Ambito di Como, copia cartacea o digitale della planimetria di cui al punto 2. entro 15 giorni dalla notifica del presente provvedimento, dando comunicazione dell'avvenuto invio alla Provincia di Como, pena la revoca del presente atto;

4. di mantenere inalterate tutte le condizioni e prescrizioni indicate nel il P.D. n. 78/A/ECO del 21 dicembre 2012 ad eccezione di quelle variate con il presente atto, ribadendo che la scadenza dell'autorizzazione rimane invariata e che l'istanza di rinnovo dovrà essere presentata da parte della ditta Ti.F.A.S. SpA entro 180 giorni dalla data di scadenza;

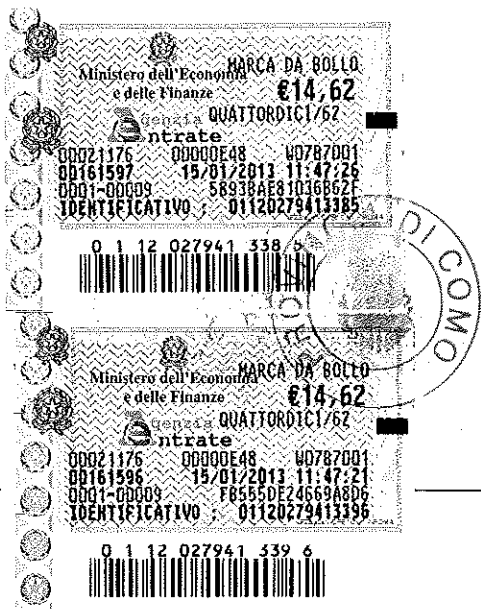
DISPONE

5. la notifica del presente atto in copia conforme all'originale alla ditta Ti.F.A.S. S.p.A. e la trasmissione del medesimo al Comune di Lurate Caccivio, all'ARPA – Dipartimento di Como, ad Alto Lura S.r.l. e all'Ufficio d'Ambito di Como;

6. la messa a disposizione del pubblico del presente provvedimento presso i competenti uffici provinciali e comunali.

DÀ ATTO

7. che ai sensi dell'art. 3 della L. 241/90 avverso al presente provvedimento può essere proposto ricorso giurisdizionale al TAR competente entro 60 giorni dalla data di notifica, ovvero ricorso amministrativo straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni dalla data di notifica.



**IL DIRIGENTE DEL SETTORE
ECOLOGIA E AMBIENTE**
(Dott. Franco Binaghi)