Provincia di Como

SETTORE ECOLOGIA E AMBIENTE

AUTORIZZAZIONE N. 494 / 2017

OGGETTO: DITTA: G.DZ. SRL CON SEDE LEGALE E IMPIANTO IN COMUNE DI BULGAROGRASSO, VIA CLERICI 20. AGGIORNAMENTO DELL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE DI CUI AL P.D. N.27/A/ECO DEL 18/4/2012, RILASCIATA DAL DIRIGENTE DEL SETTORE ECOLOGIA E AMBIENTE DELLA PROVINCIA DI COMO, DISPOSTO D'UFFICIO A SEGUITO DEL CONTROLLO ORDINARIO CONDOTTO DA ARPA AI SENSI DELL'ART.29-DECIES DEL D.LGS 152/06 E SMI..

IL DIRIGENTE DEL SETTORE ECOLOGIA E AMBIENTE

VISTI:

- il D.lgs. 3 aprile 2006 n. 152 e s.m.i.;
- la L.R. 12 dicembre 2003 n. 26 e s.m.i.;
- la L.R. 11 dicembre 2006 n. 24 e s.m.i.;
- il D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267;
- la D.G.R. 4626 del 28 dicembre 2012;
- la D.G.R. n. 2970 del 2 febbraio 2012;
- il D.M. 24 aprile 2008;
- la Legge 7 agosto 1990 n. 241;

RAMMENTATO che le Province risultano titolari delle funzioni amministrative in materia di autorizzazione integrata ambientale sulla base di quanto disposto dalla L.R. 11 dicembre 2006 n° 24 e s.m.i., con esclusione delle autorizzazioni relative alle attività di competenza regionale ai sensi della medesima norma;

PRESO ATTO che, ai sensi del D.P.R. n. 160/2010, il SUAP è l'unica amministrazione titolata al rilascio di autorizzazioni a conclusione di qualsiasi procedimento che abbia ad oggetto l'esercizio di attività produttive, ivi comprese le autorizzazioni integrate ambientali;

RICHIAMATI:

- il P.D. n. 27/A/ECO del 18/4/2012 di rinnovo dell'autorizzazione integrata ambientale rilasciata dalla Regione Lombardia con D.d.s. n. 1453 del 19/02/2007 a favore della G.DZ. Srl con sede legale e impianto in Comune di Bulgarograsso, via Clerici 20;
- il P.D. n. 99/A/ECO del 11/11/2013 di esito dell'istruttoria tecnica per l'approvazione della modifica non sostanziale dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. n. 27/A/ECO del 18/4/2012, rilasciata dal Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di

Copia informatica per consultazione

Como, nonché l'atto di recepimento della medesima modifica emesso dal SUAP di Bulgarograsso con proprio provvedimento prot. 6172/13 del 30/12/2013;

- il P.D. n. 149/A/ECO del 16/04/2015 di esito dell'istruttoria tecnica per l'approvazione delle modifiche non sostanziali e contestuale aggiornamento dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. n. 27/A/ECO del 18/4/2012, rilasciata dal Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di Como, nonché l'atto di recepimento della medesima modifica emesso dal SUAP di Bulgarograsso con proprio provvedimento prot. 1897/15 del 04/05/2015;
- il P.D. n. 362/A/ECO del 28/09/2015 di esito dell'istruttoria tecnica per l'approvazione delle modifiche non sostanziali e contestuale aggiornamento dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. n. 27/A/ECO del 18/4/2012, rilasciata dal Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di Como, nonché l'atto di recepimento della medesima modifica emesso dal SUAP di Bulgarograsso con proprio provvedimento prot. 4998/15 del 01/10/2015;

VISTE le conclusioni dell'attività ispettiva condotta da ARPA ai sensi del D.Lgs 152/2006 e s.m.i. contenute nella Relazione finale trasmessa con nota n. 142620 del 30/09/2016;

CONSIDERATO che nella suddetta relazione tecnica, a seguito di quanto riscontrato in sede di sopralluogo, ARPA propone di aggiornare alcune parti dell'allegato tecnico al provvedimento di AIA sopra richiamato;

RITENUTO per quanto sopra di dover procedere d'ufficio all'aggiornamento dell'allegato tecnico al P.D. n.27/A/ECO del 18/04/2012 rilasciato dal Dirigente del Settore Ecologia e Ambiente della Provincia di Como;

ATTESTATA l'avvenuta regolare istruttoria della pratica da parte dei competenti uffici del Settore Ecologia e Ambiente, precisando che:

- Vengono accolte le proposte di aggiornamento formulate da ARPA a seguito del controllo ordinario svolto presso l'impianto;
- I paragrafi dell'atto autorizzativo oggetto di aggiornamento sono riportati nell'Allegato A, che costituisce parte integrante del presente provvedimento;
- L'istruttoria tecnico amministrativa si è conclusa con valutazione favorevole, ferme restando le prescrizioni riportate nell'allegato tecnico sopra richiamato;
- Le condizioni di esercizio dell'impianto e le prescrizioni relative, così come la durata dell'autorizzazione integrata ambientale , qualora non esplicitamente modificate con il presente atto, restano invariate rispetto a quanto riportato nell'allegato tecnico al P.D. n. 27/A/ECO del 18/4/2012 integrato con PD 99/A/ECO del 11/11/2013, PD 149/A/ECO del 16/04/2015, PD 362/A/ECO DEL 28/09/2015.

RITENUTO pertanto, a conclusione dell'istruttoria tecnica, di procedere alla trasmissione dell'esito della medesima al SUAP di Bulgarograsso, per l'adozione dei provvedimenti di competenza ai sensi del D.P.R. 160/2010;

VISTO infine l'art. 107 commi 2 e 3 del D.Lgs. 267 del 18 agosto 2000: "Testo unico leggi sull'ordinamento degli Enti Locali";

DETERMINA

1. di approvare l'allegato A al presente provvedimento quale esito dell'istruttoria per l'aggiornamento dell'autorizzazione integrata ambientale della ditta G.DZ. Srl;

Copia informatica per consultazione

2. che le condizioni di esercizio dell'impianto e le prescrizioni, ad esclusione di quelle variate con il presente provvedimento, restino invariate rispetto a quanto disposto dal P.D. n. 27/A/ECO del 18/4/2012 e s.m.i.;
3. di fare salve eventuali ulteriori concessioni, autorizzazioni, prescrizioni e/o disposizioni di altri Enti ed Organi di controllo per quanto di rispettiva competenza, in particolare in materia igienico-sanitaria, di prevenzione incendi, sicurezza e tutela nell'ambito dei luoghi di lavoro.

DISPONE

La notifica del presente atto al SUAP di Bulgarograsso ai fini dell'adozione dei provvedimenti di competenza;

La messa a disposizione del pubblico del presente provvedimento presso i competenti uffici provinciali e comunali.

DÀ ATTO

che ai sensi dell'art. 3 della L. 241/90 avverso al presente provvedimento può essere proposto ricorso giurisdizionale al TAR competente entro 60 giorni dalla data di notifica, ovvero ricorso amministrativo straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni dalla data di notifica.

Lì, 12/10/2017

IL DIRIGENTE DEL SETTORE
ECOLOGIA E AMBIENTE
BINAGHI FRANCO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

Copia informatica per consultazione

Allegato A

Allegato A all'esito dell'istruttoria tecnica per l'aggiornamento dell'AT dell'autorizzazione integrata ambientale di cui al P.D. 27/A/ECO del 18/04/2012 integrato con PD 99/A/ECO del 11/11/2013, PD 149/A/ECO del 16/04/2015, PD 362/A/ECO DEL 28/09/2015, ditta G.DZ SRL.

Ditta: G.DZ. Srl
Sede legale: Comune di Bulgarograsso, Via Clerici 20.
Ubicazione impianto: Comune di Bulgarograsso, Via Clerici 20.

1. Modifiche all'AT di cui al P.D. 27/A/ECO del 18/04/2012 e s.m.i..

L'aggiornamento dell'autorizzazione viene disposto sulla base dei contenuti della Relazione finale di visita ispettiva condotta da ARPA e trasmessa con nota n. 35093 del 30/09/2016.

1.1 Aggiornamento del Quadro B – Produttivo - impiantistico

1.1.1 Materie prime e Modalità di restituzione dei dati di produzione

La "tabella B.2.1 – caratteristiche delle principali materie prime" di cui all'AT dell'AIA vigente viene sostituita dalla seguente tabella per aggiornamento delle classi di pericolosità:

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
ISG additivo per decapaggi acidi	acute tox 4 skin corr 1 B eye dam 1	H 302 H 314 H318	acido alchil benzen solfonico	75	150	150	150
cianuro di potassio	met corr 1 acute tox 1 oral acute tox 1 inal acute tox 1 dermal STOT SE 1 STOT RE 1 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H290 H300 H330 H310 H370 H372 H400 H410	cianuro di potassio	0	200	300	250

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
cianuro di sodio	met corr 1 acute tox 1 oral acute tox 1 inal acute tox 1 dermal STOT RE 1 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H290 H300 H330 H310 H372 H400 H410	cianuro di sodio	0	200	300	250
cianuro di rame	acute tox 2 oral acute tox 2 inal acute tox 1 dermal aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H300 H330 H310 H400 H410	cianuro di rame	0	0	0	25
cianuro di zinco	acute tox 2 oral acute tox 2 inal acute tox 1 dermal aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H300 H330 H310 H400 H410	cianuro di zinco	0	0	0	25
cloruro di nichel	acute tox 3 oral acute tox 3 inal skin irrit 2 resp sens 1 skin sens 1 muta 2 carc 1A repr 1B STOT RE1 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H301 H331 H315 H334 H317 H341 H350i H360d H372 H400 H410	cloruro di nichel	0	200	500	300
solfato di nichel	acute tox 4 oral acute tox 4 inal skin irrit 2 resp sens 1 skin sens 1 muta 2 carc 1A repr 1B STOT RE1 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H302 H332 H315 H334 H317 H341 H350i H360d H372 H400 H410	solfato di nichel	1.000	1500	1000	1600
cloruro ferrico	acute tox 4 oral skin irrit 2 eye dam 1	H302 H315 H318	cloruro ferrico	1.000	8000	8000	9000
saccarina sodica BP98 20-40M	non pericoloso	non pericoloso	sodio saccarinato	100	200	200	200

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
triossido di cromo	Ox Sol 1 Acute Tox 3 oral Acute Tox 2 dermal Acute Tox 2 inal Skin Corr 1A Resp Sens 1 Skin Sens 1 Muta 1B Carc 1A Repr 2 STOT SE 3 STOT RE 1 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H271 H301 H310 H330 H314 H334 H317 H340 H350 H361 H335 H372 H400 H410	triossido di cromo	0	50	50	150
astra 1000	skin sens 1 carc 2	H317 H351	formaldeide 24% prop-2-in-1-olo etossilato prop-2-in-1-olo	100	1000	1100	1150
brass 15 salt	acute tox 2 oral acute tox 1 inhal acute tox 1 dermal eye irrit 2 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H300 H310 H330 H319 H400 H410	sodio cianuro zinco cianuro sodio carbonato rame cianuro	0	50	50	75
brinil 44 F				100	1200	1000	1000
brinil 55 PS				100	1000	1100	1200
chrome NMP-1	acute tox 4	H302	magnesio fluosilicato	0	25	0	0
chromstop AFL	acute tox 4 eye dam 1 aquatic acute 1 aquatic chronic 2	H302 H318 H400 H411	ammina grassa etossilata	0	25	0	0
correttore pH ottone-rame				25	25	25	50
cuivralc brill			but-2-in-1,4-diolo etilendiamminotetra cetato sodico soda caustica	25	50	50	50
cuivralc condi			soda caustica	25	100	100	100
cuivralc surfact			alchilfosfato	25	100	100	100
demetal NI CU	eye irrit 2 skin sens 1	H319 H317	3-nitrobenzensolfonato sodico ammonio tiocianato	50	150	150	150
ENLOY CONDUCTING SALT	eye irrit 2	H319	potassio tetrapirofosfato	75	250	250	300

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
ENLOY NI	acute tox 4 oral acute tox 3 inhal skin irrit 2 eye irrit 2 resp sens 1 skin sens 1 muta 2 carc 1A repr 1A STOT RE 1 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H302 H331 H315 H319 H334 H317 H341 H350 H360 H372 H400 H410	nichel cloruro esaidrato imidazolo	50	100	125	125
ENLOY TIN SALT	acute tox 4 inhal skin irrit 2 eye irrit 2 Skin Sens. 1 Muta. 2 Repr. 2 STOT SE 3 STOT RE 2 Aquatic Acute 1 Aquatic Chronic 1	H332 H315 H319 H317 H341 H361fd H335 H373 H400 H410	stagno cloruroso	15	40	45	60
surfact 46 M			alcol grasso etossisolfatato	100	500	400	300
acido acetico glaciale 99%	Flam. Liq. 3 skin corr 1A	H226 H314	acido acetico glaciale 99%	50	100	100	100
acido borico	repr 1B	H360fd	acido borico	200	500	500	500
acido cloridrico puro	met corr 1 skin corr 1B STOT SE 3	H290 H314 H335	acido cloridrico puro	50	150	150	150
acido cloridrico com	met corr 1 skin corr 1B STOT SE 3	H290 H314 H335	acido cloridrico com	50	150	150	150
acido nitrico 42 bé	Ox Liq 2 Met Corr 1 Skin Corr 1A Eye Dam 1	H272 H290 H314 H318	acido nitrico 42 bé	1.000	5000	5000	5000
acido solforico 66%	skin corr 1A	H314	acido solforico 66%	0	0	100	150
acido solforico 96%	skin corr 1A	H314	acido solforico 96%	200	1000	1000	1000
acqua demineralizzata	non pericoloso	non pericoloso		100	200	200	200
acqua ossigenata	eye dam 1 aquatic chronic 3	H318 H412	perossido di idrogeno	50	200	200	200

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
albite EF	acute tox 4 oral eye irrit 2	H302 H319	sodio idrosolfito disolfito di disodio carbonato di sodio	0	500	500	0
ammoniaca sol	Met corr 1 skin corr 1B STOT SE 3 aquatic acute 1	H290 H314 H335 H400	ammoniaca soluzione	700	100	100	300
ammonio bifluoruro	Acute tox 3 oral skin corr 1B	H301 H314	idrogeno difluoruro di ammonio	50	200	200	200
antischiuma G903	non pericoloso	non pericoloso	/	100	300	300	600
calcio idrato	eye dam 1	H318	calcio idrato superventilato	1000	6000	6000	6000
carbone attivo	non pericoloso	nessuna	carbonio	100	200	200	200
polielettrolita polvere	non pericoloso	nessuna	poliacrilammide anionica	25	250	250	250
sale industriale S cristalli	non pericoloso	nessuna	cloruro di sodio	50	100	100	100
soda caustica perle	Skin Corr 1A	H314	soda caustica	500	3500	3500	3500
soda caustica soluz 30%	Skin Corr 1A	H314	soda caustica	1000	6000	7000	7500
sodio bisolfato	Eye Dam 1	H 318	sodio bisolfato	50	100	100	100
sodio carbonato	Eye Irrit. 2	H319	sodio carbonato	800	5000	5000	5000
gluconato di sodio	non pericoloso	non pericoloso	gluconato di sodio	200	2000	2000	2000
sodio metasilicato	Acute Tox 4 Skin Corr 1B STOT SE 3	H302 H314 H335	sodio metasilicato	200	2000	2000	2000
sodio ipoclorito 15%	Met corr 1 Skin corr 1B	H290 H314	ipoclorito di sodio	1000	10000	11000	11000
tiourea	Carc 2 Repr 2 Aquatic chronic 2 acute tox 4 oral	H351 H361d H411 H302	tiourea	25	50	50	50
fosfato bisodico	non pericoloso	non pericoloso	fosfato bisodico	50	250	250	250
nimac 87-512	non pericoloso	non pericoloso	/	100	5000	5000	6000
nimac K/CS			alcol propargilico formaldeide	0	5000	5000	non + in uso
nimac nova	acute tox 4 skin irrit 2 eye irrit 2 carc 1B	H332 H315 H319 H350i	alcol propargilico 2-Propyn-1-ol, compd with methyloxirane formaldeide	100	0	0	6000

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
metex ecostrip F501			nitrato d'ammonio	25	50	25	50
metex CA FR	eye dam 1 skin sens 1 aquatic chronic 3	H318 H317 H412	Isotridecanol ethoxylate Ammine, cocco alchil, etossilati Fosfato di triisobutile	25	50	50	50
metex ecostrip A703	eye irrit 2	H319	Ammonio nitrato	25	75	75	75
metex ecostrip FA602	eye irrit 2	H319	Potassio bromuro	25	50	50	50
nero fix	Met corr 1 acute tox 3 skin corr 1 B skin sens 1	H290 H301 H314 H317	DISODIO SOLFURO SODIUM SELENITE sodium hydrogensulphide	0	25	25	25
decro V700	Met corr 1 acute tox 4 skin corr 1A carc 2 STOT SE 3 STOT RE 2 aquatic acute 1	H290 H302 H314 H351 H335 H373 H400	DICLOROMETANO ACIDO FORMICO ACIDO CLOROACETICO Acido benzensolfonico, 4-C10-13-sec-alchil derivati Trementina, olio	50	300	300	300
ossido di argento	eye dam 1 aquatic acute 1	H318 H410	ossido di argento	50	100	100	100
chrome 300 finition			sodio lauril etossi solfato alcol grasso etossi solfatato alcol isopropilico	75	200	200	200
ENPLATE AL100B	skin irrit 2 eye irrit 2 repr sens 1 skin sens 1 muta 2 carc 1A repr 1B STOT SE 3 STOT RE 1 aquatic chronic 2	H315 H319 H334 H317 H341 H350 H360 H335 H372 H411	potassio tetrapirofosfato bis-solfamidato di nichel ammoniaca	25	0	75	125

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
ENPLATE AL100C	skin corr 1B eye dam 1 repr sens 1 skin sens 1 muta 2 carc 1A repr 1B STOT SE 3 STOT RE 1 aquatic acute 1 aquatic chronic 2	H315 H319 H334 H317 H341 H350 H360 H335 H372 H400 H411	ammonio solfammato bis-solfamidato di nichel ammoniaca	25	0	75	125
crystal carrier 44 F	non pericoloso	non pericoloso	/	100	6000	6000	5000
TRISTAR 300 AF DS	Repr 1B	H360	acido borico	50	200	300	300
TRISTAR 300 AF CONC	Skin Corr. 1B, Eye Dam. 1	H314 H318	Cromo (III) solfato	50	250	300	350
TRISTAR 300 AF REPLENISHER	Skin Irrit. 2 eye irrit 2	H315 H319	Acido etilsolfonico sale sodico tiourea	25	250	250	300
TRISTAR 300 AF SURFACT	eye irrit 2	H319	di(dimetilbutil)solfosuccinato sodico Alchilsolfato sodico	25	200	200	250
TRISTAR 720 DS	repr 1B	H360	acido borico	50	100	150	150
TRISTAR 720 CONC	skin corr 1B eye dam 1	H314	Cromo (III) solfato	50	200	225	300
TRISTAR 720 REPLENISHER	skin irrit 2 eye irrit 2	H315 H319	Acido etilsolfonico sale sodico Acido idrossibutanoico	25	100	125	125
TRISTAR 720 SURFACT	non pericoloso	non pericoloso	Diamilsolfosuccinato di sodio	25	150	175	175
TRISTAR 700 ADDITIVE 1	non pericoloso	non pericoloso	ammonio tiocianato	50	250	300	350
epidor CO	Repr sens 1 skin sens 1 muta 2 carc 1B repr 1B aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H334 H317 H341 H350 H360 H400 H410	acetato di cobalto	5	5	10	10
precium ds A	Skin Irrit. 2 Eye Dam. 1 STOT SE 3	H315 H318 H335	acido citrico	40	150	200	250

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
Brass 40	acute tox 2 oral acute tox 1 inhal acute tox 1 dermal eye irrit 2 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H300 H310 H330 H319 H400 H410	sodio cianuro sodio carbonato rame cianuro zinco cianuro	0	25	25	25
silvium 150 brightner	skin corr 1A eye dam 1	H314	idrossido di potassio Carbonio solfuro	5	5	5	5
silvium 150 base	Acute Tox. 4 Acute Tox. 4 STOT RE 2	H302 H318 H373	etilendiamminotetra acetato di tetrasodio	5	5	5	5
branife 1-1	acute tox 4 oral acute tox 4 inhal acute tox 4 dermal skin corr 1A STOT SE 3 aquatic acute 1 aquatic chronic 1	H302 H312 H332 H314 H335 H400 H410	diossido di selenio solfato di rame	0	0	0	0
enplate al 100 A	Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Resp. Sens. 1 Skin Sens. 1 Muta. 2 Carc. 1A Repr. 1B STOT RE 1 Aquatic Chronic 2	H315 H319 H334 H317 H341 H350 H360D H372 H411	pirofosfato di tetrapotassio bis(solfamidato) di nichel ammoniaca	0	0	250	250
alumon en	Skin Corr. 1 Eye Dam. 1	H314 H318	idrossido di sodio tetraidrossizincato di disodio salicilato di sodio	25	0	100	150
alumon ac 10	Skin Corr. 1 Eye Dam. 1	H314 H318	acido solforico acido fosforico	25	0	75	75
alumon ac 70	Acute Tox. 3 Skin Corr. 1B Eye Dam. 1	H301 H314 H318	bifluoruro d'ammonio	25	0	100	100
enprep ala p	Repr 1B eye dam 1	H360fd H318	etraborato di disodiopentaidrato pirofosfato di tetrasodio Alcohols, C16-18 and C18-unsatd.,ethoxylated (Z)-9-Octadecen-1-olethoxylated	25	0	25	75

Copia informatica per consultazione

Sostanza di riferimento	Classificazione	Frasi H	componenti	quantità stoccata (kg)	2013	2014	2015
VERNICI: tk.basem	flam liq 3 acute tox 4 dermal acute tox 4 inal skin irrit 2	H226 H312 H332 H315	xilene, metilisobutilchetone, cicloesanone, n-butilacetato, acetato di 1-metil-2-metossietile, nafta solvente aromatica leggera, alcool butilico, alcool isobutilico, etilbenzene, esametilen diisocianato	5	0	0	5
tk.2ktrasopa	flam liq 3 STOT RE 3	H226 H336		20	0	0	200
tk.never/tk.scvetro /tk4200/tk4400	flam liq 3 acute tox 4 dermal acute tox 4 inal acute tox 4 oral STOT SE 3 skin irrit 2 eye dam 1	H226 H312 H332 H302 H335 H315 H318		100	0	0	500
tk.9163	flam liq 3 acute tox 4 dermal acute tox 4 inal acute tox 4 oral skin sens 1	H226 H312 H332 H334 H317		5	0	0	5
catalizzatori	flam liq 3 acute tox 4 inal acute tox 4 oral skin irrit 2 eye dam 1	H226 H332 H302 H315 H318 EUH066	n-butilacetato, xilene, acetato di 1-metil-2-metossietile, alcool butilico, acido fosforico	20	0	0	60
diluente lento	flam liq 3 asp tox 1	H226 H304 H336 EUH066	nafta solvente aromatica leggera, n-butile acetato	20	0	0	100
diluente thinner	flam liq 2 eye irrit 2	H225 H319 H336 EUH066	acetone, 2-propanolo, n-butile acetato	20	0	0	100
diluente lavaggio	flam liq 2 eye irrit 2	H225 H319 H336 EUH066	acetone	20	0	0	100

Tabella B.2.1 - caratteristiche delle principali materie prime

1.1.2 Modifica al capitolo B4 - cicli produttivi

Al capitolo B4 il periodo che segue viene integrato nelle parti in grassetto:
"E' inoltre presente una linea di evaporatore HP a pompa di calore, alimentata con energia elettrica, avente capacità di trattamento pari a 62 l/h, per l'evaporazione delle soluzioni di lavaggio statico **(vasca 15) e di quelle presenti nelle vasche di sgrassatura (vasche 2-3-4-5-10-11-12)."**

Copia informatica per consultazione

1.2 Aggiornamento del quadro D - Quadro integrato

1.2.1 Modifiche al Capitolo D.1 - Applicazione delle MTD

Vengono modificate le seguenti parti

"Confronto con MTD per Sostituzione e/o controllo di sostanze pericolose" viene modificato nelle parti in grassetto.

BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
Sostituzione e/o controllo di sostanze pericolose		
34. sostituzione dell'EDTA	**APPLICATA**	**Non sono** utilizzati prodotti contenenti EDTA
35. Sostituzione del PFOS	APPLICATA	Non sono utilizzati PFOS
36. Sostituzione del cadmio	APPLICATA	Non è utilizzato cadmio
37. sostituzione del cromo esavalente	Parzialmente APPLICATA	Per alcuni rivestimenti decorativi GDZ utilizza stagno/cobalto in alternativa al cromo; Per altre tipologie di oggetti da trattare è richiesto necessariamente l'utilizzo di cromo esavalente, in quanto altri prodotti non garantiscono il raggiungimento delle caratteristiche qualitative e di resistenza soddisfacenti.
38. sostituzione del cianuro di zinco	NON APPLICATA	-
39. sostituzione del cianuro di rame	NON APPLICATA	-

"Confronto con MTD per lavorazioni specifiche" viene modificato nelle parti in grassetto.

BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
Sostituzione di determinate sostanze nelle lavorazioni		
40 Cromatura esavalente a spessore o cromatura dura	**NON APPLICABILE**	**L'azienda non effettua cromatura a spessore**
41 Cromatura decorativa	APPLICATA	Per i rivestimenti decorativi GDZ utilizza stagno/cobalto in alternativa al cromo.
42 Finitura al cromato di fosforo	NON APPLICATA	E' già stato inserito il Cr(III), però per alcuni clienti il Cr(VI) non è sostituibile
43 lucidatura e spazzolatura	APPLICATA	Solo saltuariamente viene effettuata l'operazione di spazzolatura di alcuni pezzi.
44 sostituzione e scelta della sgrassatura		
Coordinarsi con il cliente o operatore del processo precedente per minimizzare la quantità di grasso o olio sul pezzo e/o selezionare olii/grassi o altre sostanze che consentano l'utilizzo di tecniche sgrassanti più eco compatibili	**NON APPLICABILE**	**L'azienda effettua lavorazioni conto terzi e non ha potere decisionale nei confronti delle caratteristiche dei materiali da lavorare.**
Utilizzare la pulitura a mano per pezzi di alto pregio e/o altissima qualità e criticità	**APPLICATA**	**Applicata per le lavorazioni più pregiate**
45 Sgrassatura con cianuro **Rimpiazzare la sgrassatura con cianuro con altre tecniche**	**APPLICATA**	**Non si effettuano lavorazioni di sgrassatura con cianuri**
46 Sgrassatura con solventi **La sgrassatura con solventi può essere rimpiazzata con altre tecniche; acquosa può danneggiare la superficie da**	**NON APPLICABILE**	**Non si effettua sgrassatura con solventi**

Copia informatica per consultazione

BAT	STATO DI APPLICAZIONE	NOTE
trattare		
47 Sgrassatura con acqua **Ridurre l'utilizzo di elementi chimici ed energia nella sgrassatura a base acquosa**	**NON APPLICABILE**	**Per motivi legati alla qualità di prodotti finiti non è possibile utilizzare bagni di sgrassatura rigenerati, inoltre i bagni di sgrassatura devono essere periodicamente sostituiti.**
48 sgrassatura ad alta performance **Usare una combinazione di tecniche descritte nella sezione 4.9.14.9 del Final Draft, o tecniche specialistiche come la pulitura con ghiaccio secco o la sgrassatura a ultrasuoni**	**NON APPLICABILE**	**I pezzi in lavorazione sono tutti sottoposti a pulitura superficiale prima di entrare nella linea galvanica le sgrassature non sono finalizzate alla rimozione degli oli di lavorazione meccanica ma solo alla rimozione dei residui di pasta di pulitura e ad uniformare la superficie al fine di ottenere un deposito perfetto in fase di trattamento.**
49 manutenzione delle soluzioni di sgrassaggio Con filtrazione, separazione meccanica, rigenerazione…	APPLICATA	Viene effettuata la filtrazione per tutte le vasche e la rigenerazione per alcune vasche
50 decapaggio e altre soluzioni con acidi forti – tecniche per estendere la vita delle soluzioni e recupero	APPLICATA	-
51 recupero delle soluzioni di cromo esavamente	APPLICATA	Si veda punto 14
52 lavorazioni in continuo	NON APPLICABILE	La lavorazione non avviene in continuo

1.4 Aggiornamento del Quadro F – Piano di monitoraggio

Nella tabella F.3.3/a viene eliminata la colonna "fase di utilizzo"; la tabella risulta modificata come segue:

Tabella F.3.3/a *Impiego della risorsa energetica*

Fonte energetica	Anno di riferimento	Frequenza di lettura	Consumo annuo totale (m^3/anno)	Consumo annuo specifico (m^3/tonnellata di prodotto finito)
Energia elettrica	X	Annuale	X	X
Energia termica	X	Annuale	X	X
Energia elettrica + termica	X	Annuale	X	X

Copia informatica per consultazione

La tabella F3.5 – parametri monitorati, viene modificata come segue; parti in grassetto:

Tabella F.3.5 - Parametri monitorati

Parametri	**S1**	**Modalità di controllo**		**Metodi**
		Continuo	**Discontinuo**	
Volume annuo scaricato (m^3)	√	√	ANNUALE	Dato restituito dal contatore elettromagnetico installato a monte dello scarico
pH	√	√	Semestrale	APAT-IRSA-CNR 2060
Conducibilità	√	√	Semestrale	APAT-IRSA-CNR 2030
COD	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR
Solfati	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4020
Cloruri	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4020
Azoto ammoniacale (come NH_4)	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4030
Tensioattivi totali	√		Semestrale	-
Tensioattivi anionici	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 5170
Tensioattivi non ionici	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 5180
Azoto nitroso (come N)	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4020
Azoto nitrico (come N)	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4020
Cianuri totali (come CN)	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4070
Cr VI	√		**MENSILE**	APAT-IRSA-CNR 3150
Cromo totale	√		**MENSILE**	APAT-IRSA-CNR 3150
Nichel (Ni)	√		**MENSILE**	APAT-IRSA-CNR 3220
Zinco (Zn)	√		**MENSILE**	APAT-IRSA-CNR 3220
Stagno	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 3280
Rame (Cu)	√		**MENSILE**	APAT-IRSA-CNR 3250
Selenio	√		**MENSILE**	**APAT-IRSA-CNR 3260**
Boro	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 3110
Ferro	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 3160
Cloro libero	√		Semestrale	APAT-IRSA-CNR 4080

Il capitolo "F.3.7 Rifiuti" viene così sostituito:

"**La tab. F.3.7 riporta il monitoraggio effettuato sui rifiuti.**

Tabella F.3.7 – *Controllo rifiuti in uscita*

Copia informatica per consultazione

CER	Quantità annua prodotta (t)	Quantita specifica *	Eventuali controlli effettuati	Frequenza controllo	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Anno di riferimento
TUTTI	X	X		annuale	Informatico e/o cartaceo	X
CER "voce a specchio" di analogo rifiuto pericoloso			Verifica analitica della non pericolosità	Ad ogni invio a recupero o smaltimento	Informatico e/o cartaceo	X

**riferita al quantitativo in t di rifiuto per tonnellata di materia finita prodotta relativa all'anno di monitoraggio"*

La tab. F.4.1/a riporta il monitoraggio previsto sui punti critici dal punto di vista ambientale. In grassetto si riportano le modifiche inserite:

Tabella F.4.1/a – *Controlli sui punti critici*

N. ordine attività	Impianto/parte di esso/fase di processo	Controlli				Perdite	
		Parametri	Frequenza dei controlli	Fase	Modalità di controllo	Sostanza	Modalità di registrazione dei controlli
1	Vasche di pretrattamento	pH	Continuo/discontinuo	A regime	automatico	Acidi Basi	elettronico/ registro
		Temperatura					
1	Vasche di trattamento	pH	Continuo	A regime	Automatico	Metalli Cianuri	registro
		Livello di soluzione	Discontinuo		Visivo		
		Temperatura	Continuo		Automatico		
		Tensione superficiale	Discontinuo		Manuale		
	Impianto di trattamento acque (Chimico – fisico a decantazione/Chimica con resine a scambio ionico)	Potenziale redox	Continuo	A regime	automatico		registro
		Portata					
		pH					
		livello reagenti	Discontinuo		visivo		
		Efficienza d'abbattimento	mensile		analisi		
	Scrubber	Portata	Continuo	A regime	automatico	Nebbie alcaline	elettronico
		pH in linea					
		Livello di soluzione					
		Efficienza d'abbattimento	Annuale		analisi		registro

Copia informatica per consultazione

	Abbattimento polveri di lucidatura	portata	Discontinuo	A regime	strumentale	polveri	registro
	Finitura/finissaggio	Temperatura vasche	Continuo	A regime	automatico		
	Vasche e serbatoi interrati	**Tenuta e Integrità**	**Biennale**	**A regime**	*		**Registro manutenzione**

***tramite ditta esterna specializzata**

2 Ulteriori prescrizioni

Il Gestore dovrà ottemperare alle seguenti prescrizioni rispettando le relative tempistiche.

2.1 Il gestore dovrà produrre entro 6 mesi dalla notifica del presente atto una relazione contenente le modalità di espressione dei dati relativi alla produzione e la revisione della capacità produttiva, coerenti con la realtà produttiva dell'impianto.

2.2 Entro 6 mesi dalla notifica del presente atto il gestore dovrà predisporre specifica procedura per l'utilizzo di sostanze contenenti cianuri e/o interventi necessari in caso di incidenti.

2.3 Il gestore dovrà produrre entro 6 mesi dalla notifica del presente atto una procedura per la movimentazione delle materie prime pallettizzate al fine di ridurre i rischi di sversamenti accidentali che possano interferire con la rete di raccolta delle acque meteoriche o, in alternativa, verificare la possibilità di spostamento del relativo deposito all'interno dei reparti produttivi.

2.4 In relazione al nuovo impianto di verniciatura, entro 30 giorni dalla notifica del presente atto dovrà essere presentata all'Autorità Competente ed all'ARPA l'integrazione alla tabella "F.4.1/b interventi sui punti critici" esplicitando per l'Impianto/parte di esso/fase di processo, il tipo di intervento e la frequenza di esecuzione. Entro i successivi 30 giorni dalla scadenza del termine di consegna, in assenza di parere difforme, la proposta si intende accolta e cogente.

2.5 Il gestore dovrà produrre entro 12 mesi dalla notifica del presente atto una relazione contenente un'analisi costi/ benefici sugli interventi di natura gestionale e/o impiantistica che l'azienda dovrebbe realizzare per garantire il rispetto dei limiti allo scarico in rete fognatura/collettore fissati dal D.Lgs.152/06. Dovranno essere inoltre riportati i quantitativi, in termini di flusso di massa e di volumi, e la tipologia di inquinanti (sostanze pericolose o meno) scaricati dall'insediamento produttivo nella rete fognaria.
Tale relazione dovrà essere inviata all'autorità competente, ad ARPA e all'Ufficio d'Ambito per le opportune valutazioni.

Copia informatica per consultazione