

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
SULLE INFORMAZIONI OGGETTO DI PUBBLICAZIONE
AI SENSI DELL'ART. 14, CO. 1, LETT. D E LETT. E) D.LGS 33/2013 E S.M.I.**

Anno di riferimento: 2016

Il sottoscritto/a_Dario Galetti, nato /a a Como, _il 9 agosto 1959, in qualità di dirigente della Provincia di Como, in attuazione dell'articolo 14, co. 1, lett. d) e lett. e) del decreto legislativo n. 33/2013 e s.m.i., sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- 1)** Di esercitare funzioni di Amministratore, Sindaco o Consigliere presso le seguenti società, enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

Società (denominazione e sede)	Funzione svolta	Periodo di permanenza in carica	Compenso corrisposto

- 2)** Di rivestire i seguenti altri incarichi presso enti pubblici (no privati), ovvero eventuali incarichi regolati o finanziati con oneri a carico della finanza pubblica:

Tipo di incarico	Periodo incarico	Ente committente	Compenso spettante
Organismo indipendente di valutazione	annuale	Comune di Inverigo	€2.000,00 lordi annui

Sul suo onore afferma che le succitate dichiarazioni corrispondono al vero.

Luogo, data

Como, _5 marzo 2018

FIRMA DEL DICHIARANTE

Dario Galetti

La presente dichiarazione viene rilasciata conformemente a quanto previsto dal DPR 445/2000 e s.m.i. e dal Dlgs 82/2005 e s.m.i.